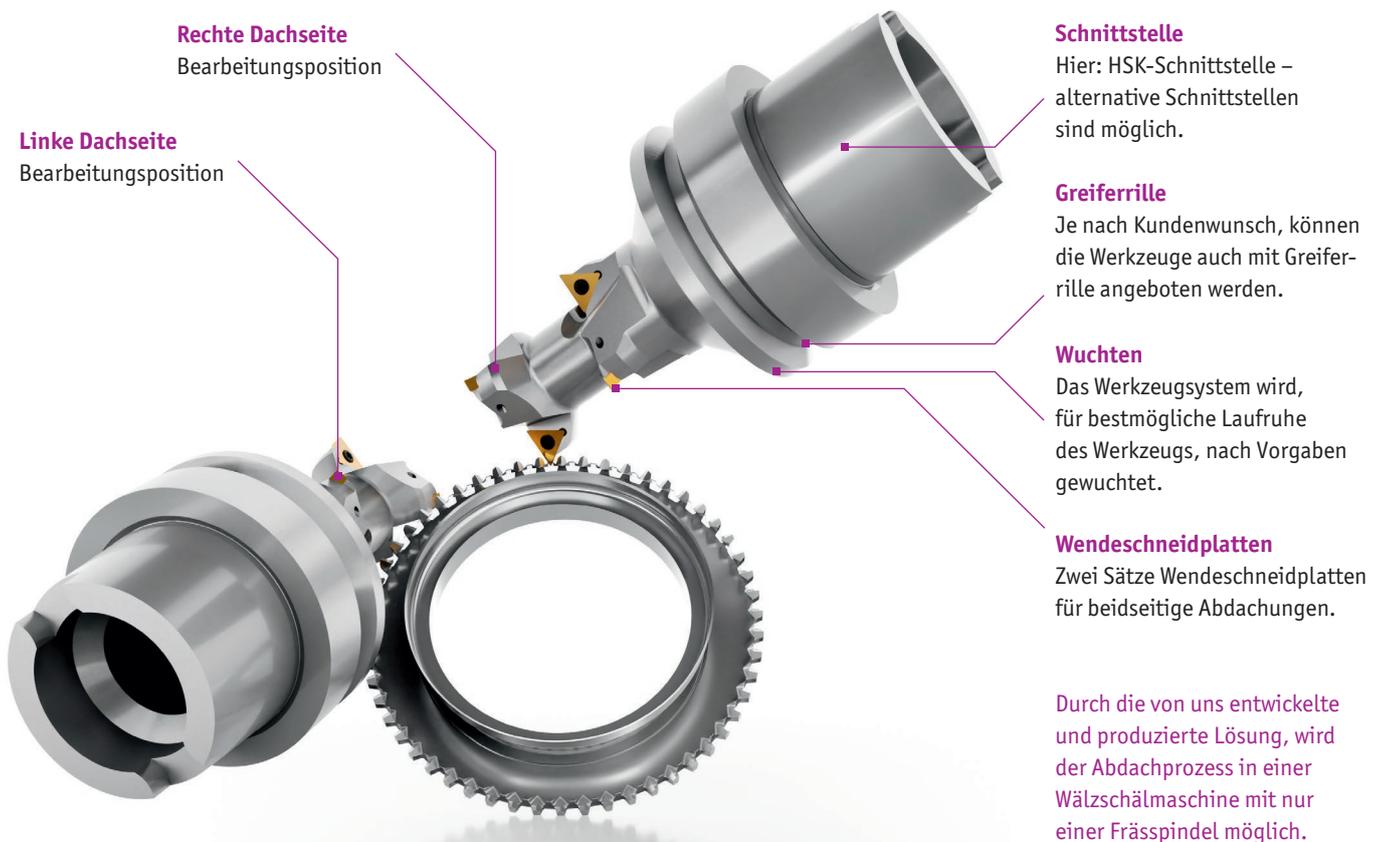


ABDACHEN

ROTATIVE SYNCHRONBEARBEITUNG

Prozessart Abdachungen: Abdachungen erleichtern das axiale Ineinander-Verschieben von Verzahnungen und werden somit als eine Art Positionierhilfe benutzt.

Es sind verschiedene Dachformen möglich wie z. B. „gerade“ oder „ballig“ und sie bestehen aus zwei Hälften. Ähnlich verhält es sich auch beim Anspitzen als Verfahren.



Rechte Dachseite
Bearbeitungsposition

Linke Dachseite
Bearbeitungsposition

Schnittstelle
Hier: HSK-Schnittstelle – alternative Schnittstellen sind möglich.

Greifferrille
Je nach Kundenwunsch, können die Werkzeuge auch mit Greifferrille angeboten werden.

Wuchten
Das Werkzeugsystem wird, für bestmögliche Laufruhe des Werkzeugs, nach Vorgaben gewuchtet.

Wendeschneidplatten
Zwei Sätze Wendeschneidplatten für beidseitige Abdachungen.

Durch die von uns entwickelte und produzierte Lösung, wird der Abdachprozess in einer Wälzschälmaschine mit nur einer Frässpindel möglich.

TECHNISCHE DETAILS

Werkzeug: Kombiträger
Maschine: Fräsmaschine mit synchronisierten Spindeln
Werkstück: Kupplungskörper

Adaption: DIN 69893 HSK-T63
Anzahl Wendeplatten: 6
Anzahl Schneiden pro Wendeplatte: 3

Kristen + Görmann KG
 HM-Werkzeugfabrik
 Robert-Bosch-Str. 6, 77871 Renchen

Tel. +49 7843 9927-0
 info@kristen-goermann.de
 www.kristen-goermann.de



GERMAN ENGINEERING