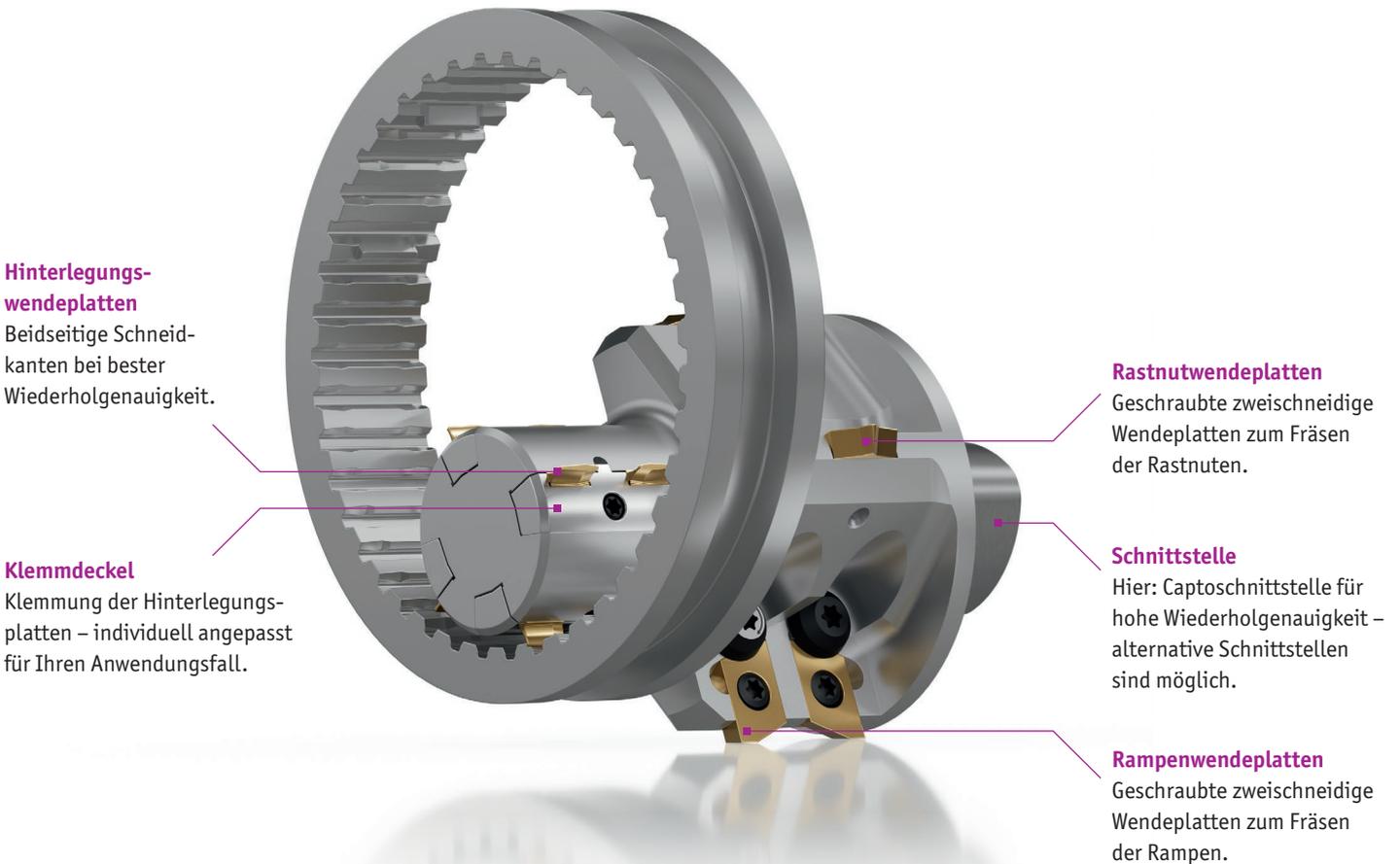


# HINTERLEGUNGSFRÄSEN

## ROTATIVE SYNCHRONBEARBEITUNG

**Prozessart Hinterlegen:** Unsere Kombiwerkzeuge erzeugen eine unübertroffen hohe Verzahnungsqualität und besitzen selbstverständlich eine hohe Wiederholgenauigkeit beim Werkzeugwechsel.

Zusätzlich zur Hinterlegung kann das Rastnutfräsen sowie weitere Operationen in unsere Werkzeuge integriert werden, um zusätzliche Aufspannungen zu vermeiden.



### TECHNISCHE DETAILS

**Werkzeug:** ..... Kombiträger  
**Maschine:** ..... Fräsmaschine mit synchronisierten Spindeln  
**Werkstück:** ..... Schiebemuffe  
**Adaption:** ..... ISO 26623-1 C4

**Anzahl Hinterlegungsplatten:**..... 8  
**Anzahl Schneiden pro Hinterlegungsplatte:** ..... 1  
**Anzahl Rastnutplatten:** ..... 1  
**Anzahl Schneiden pro Rastnutplatte:**..... 2  
**Anzahl Rampenplatten:** ..... 2  
**Anzahl Schneiden pro Rampenplatte:**..... 2

Kristen + Görmann KG  
 HM-Werkzeugfabrik  
 Robert-Bosch-Str. 6, 77871 Renchen

Tel. +49 7843 9927-0  
 info@kristen-goermann.de  
 www.kristen-goermann.de



GERMAN ENGINEERING