

# PLANVERZAHNEN

## ROTATIVE SYNCHRONBEARBEITUNG

**Prozessart Schlagfräsen:** Viele stirnseitige Verzahnungen wie Hirth-Verzahnungen, die Verzahnung einer Klauenkupplung oder auch Sensorverzahnungen lassen sich mit einer rotativen Synchronbearbeitung herstellen. Dabei kommt es meist auf einen geringen

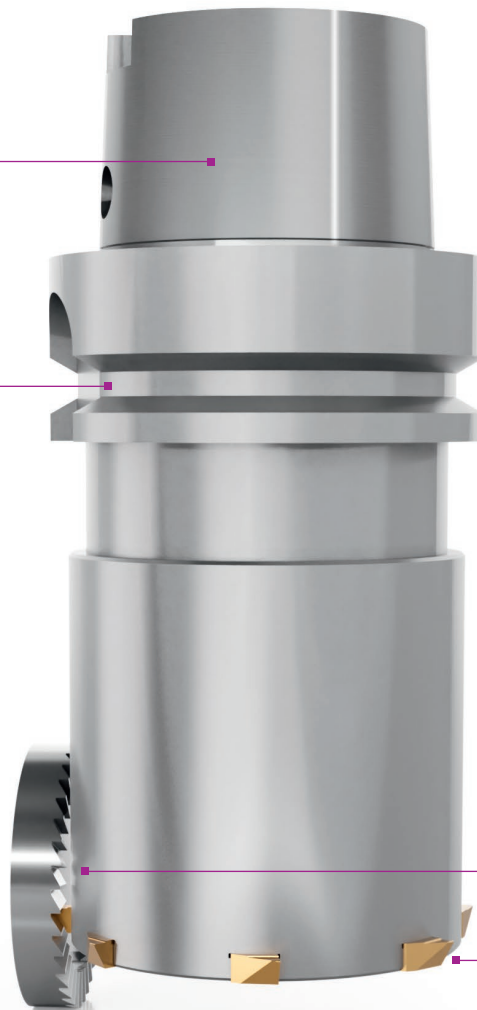
Teilungsfehler der Verzahnung an. Durch die wiederholgenaue Fertigung unserer Werkzeuge können wir selbstverständlich auch hier höchste Qualität garantieren.

### Schnittstelle

Hier: HSK-Schnittstelle – alternative Schnittstellen sind möglich.

### Greiferrille

Je nach Kundenwunsch können die Werkzeuge auch mit Greiferrille angeboten werden.



### Hinterschnitt

Planverzahnung auch mit Hinterschnitt möglich.

### Wendepplatten

Individuelle Wendepplattenanzahl für max. Effizienz.

## TECHNISCHE DETAILS

**Werkzeug:** ..... Träger Planverzahnungen  
**Maschine:** ..... Bearbeitungszentrum  
**Werkstück:** ..... Freilaufrad

**Adaption:** ..... DIN 69893 HSK T63  
**Anzahl Wendepplatten:** ..... 7  
**Anzahl Schneiden pro Wendepplatte:** ..... 2

Kristen + Görmann KG  
HM-Werkzeugfabrik  
Robert-Bosch-Str. 6, 77871 Renchen

Tel. +49 7843 9927-0  
info@kristen-goermann.de  
www.kristen-goermann.de

GERMAN ENGINEERING

